

## Schweißzertifikat

Dem Unternehmen: MV-C Metallverarbeitung Coels GmbH

wird für den Betrieb: Waltersbündt 3  
77749 Hohberg

bescheinigt, dass er geeignet ist, die Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile in folgenden Anwendungsbereichen durchzuführen:

Normen / Vorschriften: EN 1090-2  
Stahltragwerke EN 1993-1

Ausführungsklassen: EXC1 bis EXC2

Schweißprozesse: 135 – MAG-Schweißen  
131 – MIG-Schweißen  
141 – WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe: S355 nach VwV TB, nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6

Schweißaufsichtsperson: **Dominic Hilberer, IWS**  
**Zertifikat-Nr. D-SL-76187-1170-100327-65232**

Vertreter: ---


Bemerkungen: maximale Materialstärke:  $t \leq 25$  mm

Gültigkeitszeitraum: 21.11.2022 bis zum 20.11.2025

Zertifikat Nr.: 2220120 S2

ausgestellt am: 23.11.2022

Leiter der Zertifizierungsstelle



Amtliche  
Materialprüfungs-  
anstalt  
Karlsruher Institut für  
Technologie  
(01)  
KIT

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

## Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0769 – CPR – VAS – 00849 – 2**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

### Vorgefertigte tragende Bauteile und Bausätze aus Stahl

Technische Lieferbedingung	Ausführung	Deklarationsverfahren nach EN 1090-1
EN 1090-2	EXC1 bis EXC2 Stähle bis S355 Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6 Schweißaufsichtspersonal B nach Tabellen 14 und 15	ZA 3.2

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch und hergestellt im Herstellwerk

### **MV-C Metallverarbeitung Coels GmbH**

Waltersbündt 3, 77749 Hohberg, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

unter System 2+, angewendet werden und

### **die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 08.10.2021 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 20.11.2027.

Karlsruhe, 21.11.2022

Leiter der Zertifizierungsstelle  
Amtliche  
Materialprüfungs-  
anstalt  
Karlsruher Institut für  
Technologie  
Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer  
(01)  
(KIT)

